

Augusto 16

Siderca S.A.I.C.
Dr. Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

690131

Page / Página:

1 / 9

Date / Día: **October 30, 2012**

Customer / Cliente: **CHEVRON ROMANIA EXPLORATION**

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:

2 IANA-00003

Customer's Reference / Ref. del Cliente:

N/A

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:

51017/01

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:

SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto:

SEAMLESS STEEL CASING STRING

Surface / Superficie:

INT BARE /EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones:

API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23

Steel Grade / Grado de acero:

P 110

Ends / Extremos:

TSH BLUE

Dimensions / Dimensiones:

9 5/8 X 0.545 INCH

Schedule / Cédula:

N/A

Length / Longitud:

R3. SPEC

Quantity / Cantidad: **272 Pcs/pz**

10434.12 FT

552333 LB

3180.32 MTS

250534 KG

Nominal Weight / Peso Nominal:

53.5 LB/FT

79.62 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S. Req. Max.	Elongation / Alargamiento			
					Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	Area Sección		Eul 0.60 % Min: 110 Max: 140	Req. Min: 125 Max: --		Req. Max.	Lo 2"	Min.	Obt.
										°C	ksi	ksi						
52217	1959926	E2	43209	105	B	AM	Ss	L	1.5 x 0.524	0.789	RT	126.9	137.0	0.93	50,8	15,5	21,7	
52217	1960867	E1	43217	907	B	AM	Ss	L	1.5 x 0.533	0.803	RT	127.3	138.2	0.92	50,8	15,5	21,7	
52230	1960289	E2	43211	310	B	AM	Ss	L	1.504 x 0.524	0.792	RT	125.9	136.0	0.93	50,8	15,5	21,7	
52232	1960025	E1	43210	231	B	AM	Ss	L	1.504 x 0.53	0.800	RT	126.7	136.7	0.93	50,8	15,5	21,9	
52458	1967375	E1	71396	1205	B	AM	Ss	L	1.489 x 0.528	0.790	RT	127.4	138.1	0.92	50,8	15,5	21,8	
52459	1967365	E2	71395	1194	B	AM	Ss	L	1.488 x 0.545	0.815	RT	126.0	136.1	0.93	50,8	15,5	23,1	
52460	1967345	E2	71394	1005	B	AM	Ss	L	1.493 x 0.539	0.808	RT	125.8	135.2	0.93	50,8	15,5	22,4	
52460	1967358	E1	71394	1040	B	AM	Ss	L	1.504 x 0.519	0.784	RT	128.8	138.8	0.93	50,8	15,5	22,3	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

B: Body / Cuerpo

E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra

L: Longitudinal / Longitudinal

Lo: Initial length / Longitud inicial

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

Obt: Obtained / Obtenido

Ori: Orientation / Orientación

Req. Max: Required maximum / Máximo requerido

Req: Required / Requerido

RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

Ss: Strip specimen / Muestra rectangular

U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia

Y.S: Yield strength / Fluencia

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 229

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

690131

Page / Página:

2 / 9

Date / Día: **October 30, 2012**

Customer / Cliente: **CHEVRON ROMANIA EXPLORATION**

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:

2 IANA-00003

Customer's Reference / Ref. del Cliente:

N/A

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:

51017/01

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:

SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto:

SEAMLESS STEEL CASING STRING

Surface / Superficie:

INT BARE /EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones:

API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23

Steel Grade / Grado de acero:

P 110

Ends / Extremos:

TSH BLUE

Dimensions / Dimensiones:

9 5/8 X 0.545 INCH

Schedule / Cédula:

N/A

Length / Longitud:

R3. SPEC

Quantity / Cantidad: **272 Pcs/pz**

10434.12 FT

552333 LB

Nominal Weight / Peso Nominal:

53.5 LB/FT

3180.32 MTS

250534 KG

79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

				Composition % / Composición %											
				X 100					X 1000					X 10000	
				C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti	B	
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	H	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
				P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
52217				H	22	130	29	27	7	1	11	7	1	30	18
52217	1960867	43217	907	P	21	132	29	27	8	1	10	6	3	32	17
52217	1959926	43209	105	P	21	130	29	27	7	1	11	5	3	30	18
52217	1959927	43209	110	P	22	132	29	27	7	2	11	7	3	30	16
52217	1960862	43217	903	P	21	132	29	27	8	1	11	6	2	31	16
52230				H	21	137	30	24	7	2	13	6	2	27	19
52230	1960289	43211	310	P	21	133	29	24	7	2	12	5	3	27	18
52230	1960290	43211	326	P	21	136	30	24	7	2	12	6	3	27	17
52232				H	22	134	29	22	7	1	13	6	2	29	18
52232	1960025	43210	231	P	21	133	29	22	7	1	12	6	3	29	17
52232	1960272	43210	220	P	22	133	28	22	7	1	12	6	3	29	17
52458				H	21	132	29	22	7	1	13	6	1	29	19
52458	1967375	71396	1205	P	21	132	29	22	8	1	12	5	2	30	17
52458	1967374	71396	1201	P	21	132	29	22	8	1	13	5	2	29	17
52459				H	22	132	29	23	7	1	11	6	1	29	15
52459	1967365	71395	1194	P	22	131	28	23	8	1	9	5	2	30	16
52459	1967359	71395	1101	P	22	131	30	22	7	1	11	6	3	29	15

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 229

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		690131	3 / 9
		Date / Día: October 30, 2012	

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 2 IANA-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51017/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/ 8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 272 Pcs/pz 10434.12 FT 3180.32 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M
			552333 LB 250534 KG	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

					Composition % / Composición %									
					X 100					X 1000				
					C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti
					B									
					H	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
					P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°											
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°											
52460				H	21	130	29	22	7	1	12	5	1	26
52460	1967358	71394	1040	P	21	132	29	23	8	1	11	6	2	29
52460	1967345	71394	1005	P	21	132	29	23	8	1	11	5	2	27

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 229

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

690131

Page / Página:

4 / 9

Date / Día: **October 30, 2012**

Customer / Cliente: **CHEVRON ROMANIA EXPLORATION**

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:
2 IANA-00003

Customer's Reference / Ref. del Cliente:
N/A

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:

51017/01

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:
SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto:
CASING COUPLING TSH BLUE

Surface / Superficie:
N/A

Standard or Specification / Normas o Especificaciones:

API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23

Steel Grade / Grado de acero:

P 110

Ends / Extremos:

N/A

Dimensions / Dimensiones:

N/A

Schedule / Cédula:

N/A

Length / Longitud:

Quantity / Cantidad: **272 Pcs/pz**

Nominal Weight / Peso Nominal:

N/A

269.9 MM

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S. Eul 0.60 %		U.T.S. Req.		Y.S./U.T.S. Req. Max.	Elongation / Alargamiento		
					LS	SC	Type Tipo	OR	Size Tamaño in	Area Sección in ²		Min: 110 Max: 140 °C	ksi	Min: 125 Max: -- ksi	ksi	Req. Max.	Lo 4D mm	Min. %	Obt. %
51946	1955464	E1	71096	610	B	AM	Cs	L	0.500	0.196	RT	121.4	137.1	0.89	50.8	11.7	18.4		

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

B: Body / Cuerpo

Cs: Cylindrical specimen / Muestra cilíndrica

E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra

L: Longitudinal / Longitudinal

Lo: Initial length / Longitud inicial

LS: Location of sample / Ubicación de la muestra

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

Obt: Obtained / Obtenido

OR: Orientation / Orientación

Req. Max: Required maximum / Máximo requerido

Req: Required / Requerido

RT: Room temperature / Temperatura ambiente

SC: Specimen condition / Condición de la probeta

U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia

Y.S: Yield strength / Fluencia

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

Composition % / Composición %

X 100											X 1000				X 10000
C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti	B					
H	Max	--	--	--	--	30	30	--	--	--					
H	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--					
P	Max	--	--	--	--	30	30	--	--	--					
P	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--					
51946															
H	26	126	29	97	21	1	13	6	1	4					

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 229

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

690131

Page / Página:

5 / 9

Date / Día: October 30, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 2 IANA-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51017/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Surface / Superficie: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 272 Pcs/pz	Ends / Extremos: N/A
			Nominal Weight / Peso Nominal: N/A	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

					Composition % / Composición %										
					X 100					X 1000					X 10000
					C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti	B
					H Max	--	--	--	--	30	30	--	--	--	--
					Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
					P Max	--	--	--	--	30	30	--	--	--	--
					Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°												
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°												
51946	1955464	71096	610	P	26	125	28	96	22	1	12	5	3	4	2
51946	1955463	71096	602	P	26	126	28	97	23	1	12	6	2	5	2

H: Heat / Colada

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

P: Product / Producto

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V				Orientation/Orientación: T				Unit / Unidad: J			
Position/Posición:				Temp: 0				Unit/Unidad: °C			
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°					Ind.Min.Req: 32			
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°					Req.Min.Avg: 48			
				Ls	Sc	T.T	°C	Size / Tamaño			
								Results / Resultados			
								1	2	3	Avg.
51946	1955464	71096	610	B	AM	0	0.39 x 0.39	100,0	97,0	95,0	97,3

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 229

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

Avg: Average / Promedio

B: Body / Cuerpo

Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /

Requerido Mínimo Individual

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio

mínimo requerido

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo

T: Transversal / Transversal

Temp: Temperature / Temperatura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

690131

Page / Página:

6 / 9

Date / Día: **October 30, 2012**

Customer / Cliente: **CHEVRON ROMANIA EXPLORATION**

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:

2 IANA-00003

Customer's Reference / Ref. del Cliente:

N/A

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:

51017/01

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:

SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto:

SEAMLESS STEEL CASING STRING

Surface / Superficie:

INT BARE /EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones:

API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23

Steel Grade / Grado de acero:

P 110

Ends / Extremos:

TSH BLUE

Dimensions / Dimensiones:

9 5/8 X 0.545 INCH

Schedule / Cédula:

N/A

Length / Longitud:

R3. SPEC

Quantity / Cantidad: **272 Pcs/pz**

10434.12 FT

552333 LB

3180.32 MTS

250534 KG

Nominal Weight / Peso Nominal:

53.5 LB/FT

79.62 KG/M

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
PSI	10,000	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: **Pipe / Tubo**

Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: **WATER**

Temperature Scale / Escala de Temperatura: **celcius**

Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	870 - 890	-30	80	27
TEMPERED	500 - 510	-20	20	52

Heat treatment / Tratamiento térmico: **Coupling / Cople**

Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: **WATER**

Temperature Scale / Escala de Temperatura: **celcius**

Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	880	-30	55	70
TEMPERED	585	-15	15	116

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 229

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

690131

Page / Página:

7 / 9

Date / Día: **October 30, 2012**

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 2 IANA-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51017/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 272 Pcs/pz 10434.12 FT 552333 LB 3180.32 MTS 250534 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción	Result / Resultado
Drift Test / Control de mandril (Diam)	8.5 inches / 215.9 mm	
Pipe residual magnetism / Magnetismo remanente de tubo	30 GAUSS	
Grease on exposed thread / Grasa en rosca expuesta	KENDEX	
Grease on assembled coupling / Grasa en cupla montada	API MODIFIED 5A3	
End protectors / Protector de extremo	CLOSED LIFTABLE STEEL PLATE AND PLASTIC PROTECTOR FOR CASING >= 5 1/2".	
Inspection scope / Alcance de la inspección	MILL AUDIT INSPECTION WITH TRACKING FROM THE COUPLING STOCK ROLLING.	
Band color per steel grade / Bandas de color por grado de acero	WHITE	
Inspected by / Inspeccionado por	QTC INTERNATIONAL	
		Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria

MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA

ACIERAGE PROCESS

STEEL MAKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE.

-THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL.

-MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION.

ROLLING PROCESS

-MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED.

CONTROLS

-VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY.

FABRICADO POR TENARIS SIDERCA

PROCESO DE ACERACIÓN

FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMIN PRACTICA DE GRANO FINO

-LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE VARILLA DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.

-MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO.

PROCESO DE LAMINACIÓN

-FABRICACIÓN DE TUBO. LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.

CONTROLES

-CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.

**INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 229**

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		690131	8 / 9
		Date / Día: October 30, 2012	

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 2 IANA-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51017/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 272 Pcs/pz 10434.12 FT 3180.32 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 552333 LB 250534 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria

MATERIAL CONDITIONS

-NOT REPAIRED BY WELDING.

STANDARDS

-EDITION OF REGULATION: API 5CT 9th - July 1, 2011

CONDICIONES DEL MATERIAL

-NO REPARADO POR SOLDADURA.

NORMAS

-EDICION DE LA NORMA: API 5 CT 9na - JULIO 2011

Additional Information Información Adicional

PIPE NON DESTRUCTIVE TEST ACCORDING TO SR2: SATISFACTORY.

INSPECTION METHODS: U.T. LONG./TRANSV. (EXT./INT.) NOTCH 5% + M.P.I. LONG./TRANSV. (EXT./INT.)

ENDS + SEA ON BOTH ENDS.

WALL THICKNESS MONITORING U.T.: SATISFACTORY (100% HELICAL PATTERN).

Additional Information Información Adicional

FULL LENGTH DRIFT TEST : SATISFACTORY

COUPLINGS NON DESTRUCTIVE TEST: SATISFACTORY.

INSPECTION METHODS: W.M.P.I. LONG. (EXT./INT.).

MARKING / MARCACION

Marking Marcación

- & = Monograma / Monogram SIDERCA
- NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe
- LLL = Longitud / length
- PPP = Peso / Weight

Marking Marcación

- @ = Monograma / Monogram API
- MM.YY = Mes / Año Month / Year
- Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter
- HNXXXXX = Colada / Heat

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 229

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

690131

Page / Página:

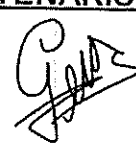
9 / 9

Date / Día: October 30, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 2 IANA-00003		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51017/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING				Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 23				Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: R3. SPEC		Quantity / Cantidad: 272 Pcs/pz 10434.12 FT 3180.32 MTS	
				552333 LB 250534 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M	

MARKING / MARCACION

Stenciling (Pipe) Estarcido (Tubo)	Stenciling (Pipe) Estarcido (Tubo)
TENARIS SD 5CT0117 @ Y/T SF 9 5/8 53.5 P S S2 P10000 TSH BLUE SD DA8,500 5/1017.01 CHEVRON ONSE-QTC	2012-611 MADE IN ARGENTINA HNXXXXX NNNNN LLLL
Stamping (Pipe) Punzonado (Tubo)	
T SD 5CT0117 @ Y/T 9 5/8 53.5 P HNXXXXX	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.		Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.	
CUSTOMER . THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN QTC INTERNATIONAL INSPECTED/REVIEWED QTC INTERNATIONAL 228  09-FEB-13		 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD GONZALEZ Esteban	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD AYERBE Eduardo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.